


การแก้ปัญหากระดาษไขถูกตัดตำแหน่งกำหนดระยะที่ถูกต้อง สำหรับงานซิลสกรีน

- ปัญหา** แบบงานกระดาษไขถูกตัดขอบชิ้นงานออกไป ซึ่งตำแหน่งขอบชิ้นงานนี้เป็นตำแหน่งที่ใช้สำหรับกำหนดระยะ
ที่ถูกต้องของแบบทำให้ไม่สามารถหาระยะที่ถูกต้องได้
- สาเหตุ** เนื่องจากงานเขียนแบบจะกำหนดตำแหน่งสำหรับเล็งไว้ในแบบงาน แต่การถ่ายแบบสำหรับงานซิลสกรีน
ต้องการประหยัดเนื้อที่ของบล็อกสกรีน (ขนาด 630x500 มม.) เพื่อให้สามารถได้จำนวนเรื่องมากที่สุด ใน 1 บล็อก
ปริ้นแบบงานชนิดที่เป็นกระดาษธรรมดาไปให้ผู้ปฏิบัติงานใช้หาตำแหน่งเล็งกับชิ้นงาน แทนกระดาษไข
- วิธีการแก้ไข**

1




ตำแหน่งสำหรับเล็งกับขอบชิ้นงาน

แบบงานกระดาษไข ขนาด 297x420 มม.

ชิ้นงาน
ขนาด 280x280 มม.

2



ผู้ปฏิบัติงาน นำแบบงานกระดาษไขมาถ่ายแบบลงในบล็อกที่มีพื้นที่จำกัด เพื่อให้ได้จำนวนเรื่องมากที่สุด

บล็อกสกรีน ขนาด 630x500 มม.

แบบงานกระดาษไข ในสภาพที่ถูกตัดขอบออก

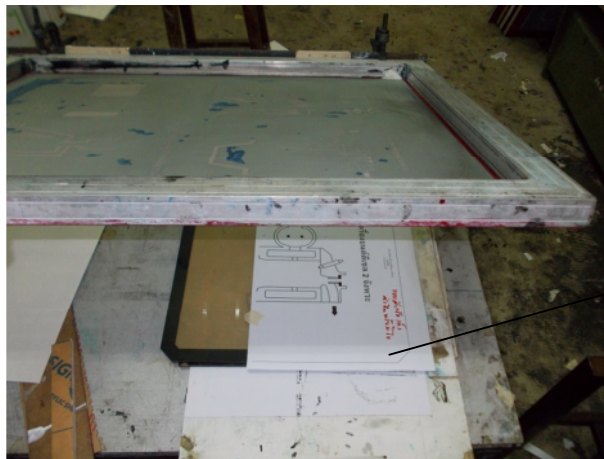
ตำแหน่งสำหรับเล็งกับขอบชิ้นงานถูกตัดออก ทำให้ไม่สามารถหาระยะซิลสกรีนที่ถูกต้องได้ (ภาพขยายเพื่อให้เห็นชัด)

3



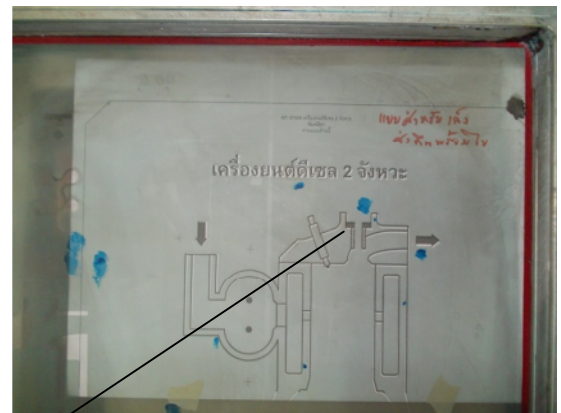
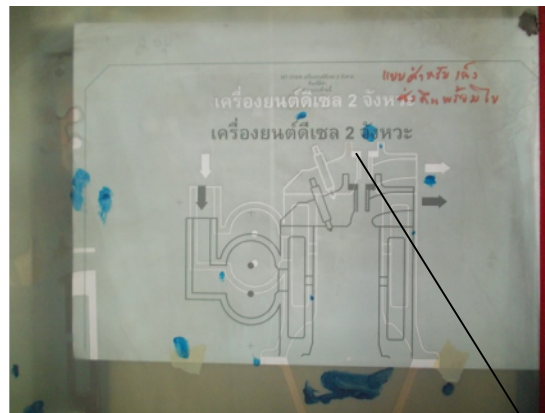
นำแบบงานชนิดที่เป็นกระดาษธรรมดา มาติดลงบนผิวชิ้นงาน เพื่อหาตำแหน่งที่ถูกต้อง โดยเทียบกับขอบชิ้นงานให้ตรงกับแบบงาน

4



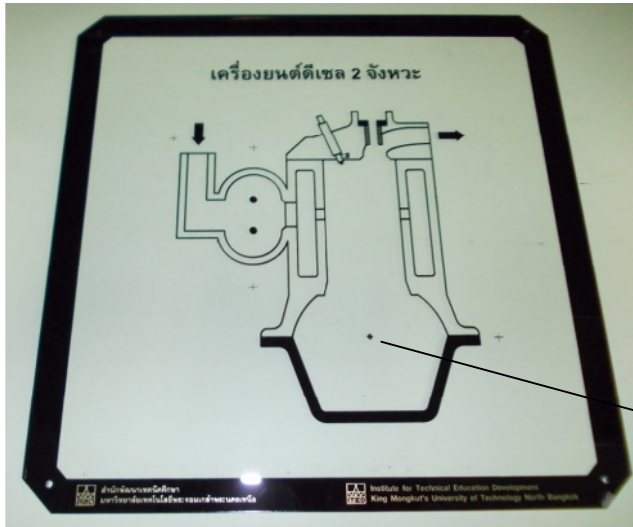
นำไปวางทาบกับบล็อกซิลสกรีนเพื่อหาระยะการปาดสีกับตัวชิ้นงาน

5



ทำการปรับตำแหน่งจนพอดีกับบล็อกซิลสกรีน

6



ได้ตำแหน่งตามที่กำหนด
ไว้ในแบบงาน

ภาพชิ้นงานหลังผ่านการซิลสกรีนเรียบร้อยแล้ว

ผลลัพธ์ที่ได้ คือ ตำแหน่งซิลสกรีนได้ระยะและถูกต้องตามแบบ