การจัดการความรู้ (KM)	One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)

หัวเรื่อง : เทคนิคการประกอบโมเดลพลาสติก เรื่องสัญลักษณ์งานเชื่อม มาตรฐาน AWS	เลขที่เอกสาร	05 /2556	
	วันที่รายงาน	22 /02 / 2556	
ประเภท ☑ ความรู้พื้นฐาน ☐ การแก้ไขปรับปรุง ☐ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น	หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	จัดทำโดย
	นฤนาถ ลำพงษ์เหนือ	ทานตวรรณ เต็กชื่น	วรยุทธ สุริยนต์

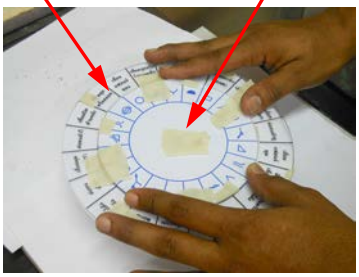
ท่านทราบหรือไม่ว่า การประกอบโมเดลพลาสติก เรื่องสัญลักษณ์งานเชื่อม มาตรฐาน AWS มีขั้นตอนอย่างไร

วัตถุประสงค์

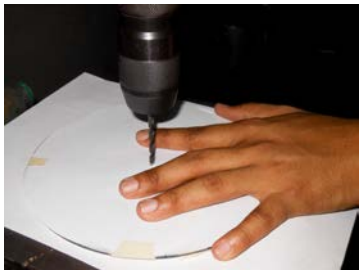
ทำการประกอบโมเดลพลาสติก เรื่องสัญลักษณ์งานเชื่อมมาตรฐาน AWS ได้อย่างถูกต้อง

ขั้นตอนการประกอบโมเดลพลาสติก เรื่อง สัญลักษณ์งานเชื่อมมาตรฐาน AWS มีดังนี้คือ

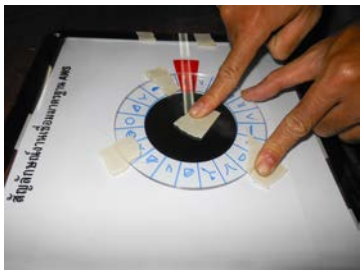
1. ทำการเจาะรูที่แผ่นชื่อสัญลักษณ์งานเชื่อมโดยใช้ดอกสว่าน 2.5 มม. และ 5 มม. ตามลำดับ ด้วยสว่านแท่น



2. ทำการเล็งแผ่นสัญลักษณ์ กับแผ่นชื่อสัญลักษณ์ ให้ได้ตำแหน่งกึ่งกลาง โดยในแต่ละเส้นต้องตรงกัน จากนั้นติดเทปกาวล็อกตำแหน่ง

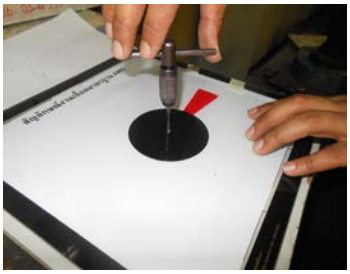


3. ทำการเจาะรูถ่ายขนาด โดยกลับด้านให้แผ่นสัญลักษณ์อยู่ด้านล่าง แล้วเจาะนำโดยใช้ดอกสว่าน 5 มม. ให้เป็นรอยจิก แล้วจึงเจาะด้วยดอกสว่าน 2.5 มม.



4.ทำการเล็งแผ่นสัญลักษณ์ กับแผ่นฐานให้ซ้อนทับแถบวงกลมสีดำ แล้วติดเทปกาว

5. ทำการเจาะแผ่นสัญลักษณ์ กับแผ่นฐานด้วยดอกสว่าน 2.5 มม.



6. ทำการต๊าป M 3 ที่แผ่นฐานจากนั้นนำชิ้นงานทุกชิ้นมาประกอบกัน

ผลที่ได้รับ ประกอบโมเดลพลาสติก เรื่องสัญลักษณ์งานเชื่อมมาตรฐาน AWS ได้อย่างถูกต้อง

ข้อควรระวัง ในขณะทำการต๊าปเกลียวควรค่อยๆ หมุนต๊าปช้าๆ พร้อมหมุนคายเศษ เพื่อป้องกันดอกต๊าปหัก

ผลที่ได้รับ	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด											
	ผู้รับการถ่ายทอด											