การจัดการความรู้ (KM)	**One-Point Lesson** (ความรู้เฉพาะเรื่อง)

หัวเรื่อง : วิธีทดสอบการจับชิ้นงานของปากกาเครื่องกัด	**เลขที่เอกสาร**	
	วันที่รายงาน	

ประเภท ❑ ความรู้พื้นฐาน ☑ การแก้ไข/เทคนิควิธีการ ❑ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น	**หัวหน้ากลุ่มงาน**	**หัวหน้างาน**	**จัดทำโดย**
	นฤนาถ	ประกิตติ์	ไพศาล

การจับยึดชิ้นงานบนเครื่องกัดจะต้องจับชิ้นงานให้ตรงไม่เผยอหรือลอยขึ้นมา เพราะอาจจะทำให้ชิ้นงานเสียได้ วิธีทดสอบง่ายๆ และสามารถทำได้ด้วยตนเองดังนี้

1.กรณีที่ใช้แท่งขนาน (Parallel Bars) หนุนรองชิ้นงาน ถ้าขันล็อคชิ้นงานแล้ว เราสามารถดึงแท่งขนานที่หนุนรองออกได้ แสดงว่าชิ้นงานลอยขึ้นมา

2.กรณีที่วางชิ้นงานบนปากกาโดยตรง ให้ใช้แถบกระดาษ 2 แผ่นรองใต้ชิ้นงานตามรูป เมื่อขันล็อคปากกาให้แน่นแล้ว ถ้าเราสามารถดึงกระดาษออกได้ แสดงว่าชิ้นงานลอยขึ้นมา

วิธีแก้ไขทั้ง 2 กรณี คือการคลายแรงกดของปากกาเล็กน้อย โดยยังคงมีแรงกดชิ้นงานเหลืออยู่ ประมาณ 2/3 ของแรงที่เราใช้จับชิ้นงานขั้นสุดท้าย จากนั้นใช้ค้อนยูเรเทนหรือทองแดงเคาะชิ้นงานให้ตกลงไป แล้วจึงขันล็อคให้แน่น เพื่อความมั่นใจควรใช้ค้อนเคาะชิ้นงานอีกครั้ง ถ้าชิ้นงานยังคงไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องให้ตรวจสอบชิ้นงาน เพราะผิวด้านข้างของชิ้นงานอาจไม่ได้ฉากกับผิวด้านล่าง ชิ้นงานจึงลอยขึ้นมาได้

ประโยชน์ที่ได้รับ ชิ้นงานที่ถูกจับยึด แน่น มั่นคง มีความปลอดภัยในการทำงาน

ผลที่ได้รับ												
	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด											
	ผู้รับการถ่ายทอด											