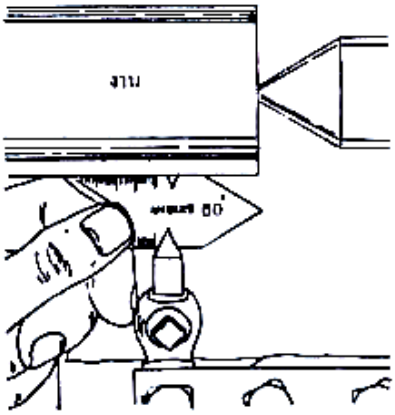
การจัดการความรู้ (KM)	**One-Point Lesson** (ความรู้เฉพาะเรื่อง)

หัวเรื่อง : วิธีตั้งมีดตัดเกลียวบนเครื่องกลึง	**เลขที่เอกสาร**	
	วันที่รายงาน	

ประเภท ☑ ความรู้พื้นฐาน ☐ การแก้ไขปรับปรุง ☐ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น	**หัวหน้ากลุ่มงาน**	**หัวหน้างาน**	**จัดทำโดย**
	นฤนาถ	ประกิตติ์	ไพศาล

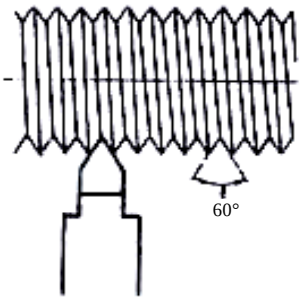
การตั้งมีดตัดเกลียว

จุดสำคัญของการทำงาน จะต้องให้มีดกลึงนี้ตั้งฉากกับผิวชิ้นงาน จากภาพจะแสดงถึงการจับเกจวัดมุมมีด การจับมีด และการตั้งมีดให้ได้ฉากกับผิวชิ้นงาน เพื่อที่จะกลึงเกลียวได้

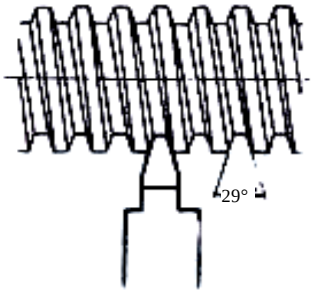


ภาพการตั้งมีดกลึงเกลียว

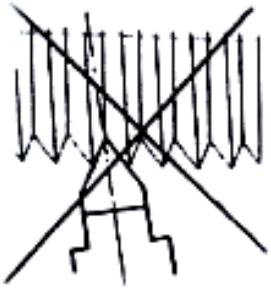
แสดงถึงการทำงานของมีดกลึงเกลียวแบบต่างๆ ที่ปลายคมตัดของมีดที่จะตั้งฉากกับผิวของงาน



ภาพใช้มีดแท่งกลึงเกลียว



ภาพกลึงเกลียวสี่เหลี่ยมคางหมู



ภาพแสดงการตั้งมีดผิด ปลายของมีด
จะไม่ทำมุม 90 องศา กับผิวชิ้นงาน
ทำให้สันเกลียวเอียง

ประโยชน์ที่ได้รับ ลักษณะเกลียวที่ได้จะไม่เอียงและยังสามารถรับแรงหรือส่งกำลังได้ดีกว่าเกลียวที่มีลักษณะเอียง

ผลที่ได้รับ												
	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด											
	ผู้รับการถ่ายทอด											