การจัดการความรู้ (KM)	One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)

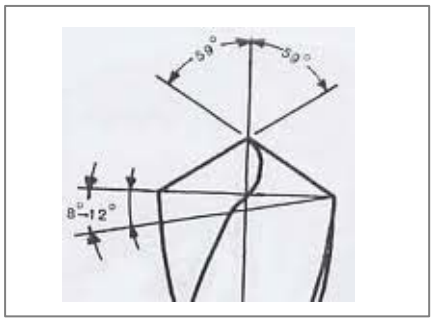
หัวเรื่อง : การลับคมดอกสว่านเพื่อใช้เจาะชิ้นงาน	เลขที่เอกสาร	/2556
	วันที่รายงาน	1 พฤศจิกายน 2556

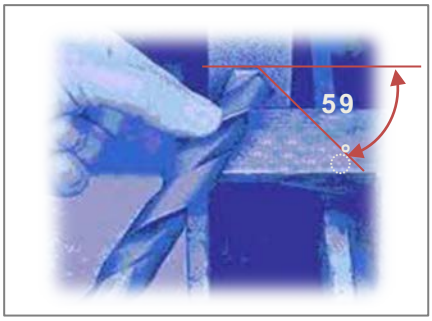
ประเภท ☑ ความรู้พื้นฐาน ☐ การแก้ไขปรับปรุง ☐ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น	หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	จัดทำโดย
	ฝ่ายสื่อฯ	ประกิตติ์ ลิ้มสกุล	ประกิตติ์ ลิ้มสกุล

วัตถุประสงค์ สามารถลับคมดอกสว่านเพื่อเจาะชิ้นงานได้

การเจาะชิ้นงานถ้าใช้ดอกสว่านที่มีความคมและผ่านการลับมุมที่ถูกต้อง จะทำให้งานที่เจาะมีผิวเรียบแต่ถ้าใช้ดอกสว่านที่ทื่อและไม่ได้มุมที่ถูกต้อง จะทำให้ปากรูเจาะตอนที่สว่านทะลุออกมามีครีบเยินรอบปากรูทำให้เสียเวลาในการลบคมมาก ดอกสว่านที่ทื่อจะสังเกตได้จากริมขอบของคมหลัก จะถูกลบให้หายไป ซึ่งคมส่วนนี้สามารถลับใหม่ได้อีกโดยใช้หินเจียระไน

ขั้นตอนการลับดอกสว่าน





1. ตรวจสอบสภาพเครื่องเจียระไนก่อนทำการลับดอกสว่าน
2. ปรับแท่นพักงานให้ห่างจากหน้าหินเจียระไนประมาณ 3 มิลลิเมตร
3. ทำการตรวจสอบมุมของดอกสว่านก่อนที่จะทำการลับ
4. จับดอกสว่านให้ถูกวิธี จะทำให้การหมุนลับดอกสว่านได้สะดวก
5. วางดอกสว่านทำมุม 59 องศา กับผิวหน้าล้อหินเจียระไน เพื่อให้ได้มุมที่ดอกสว่าน 118 องศา (สามารถเจาะวัสดุได้ทั่วไป)

วัดมุมดอกสว่านด้วยใบวัดมุม

ดอกสว่านที่ลับเสร็จแล้วได้มุมตามที่ต้องการ

6. ขณะลับดอกสว่านต้องนำดอกสว่านจุ่มน้ำหล่อเย็นบ่อย ๆ เพื่อระบายความร้อนและลับดอกสว่านสลับกันทีละข้าง จนได้ขนาดมุมตามที่ต้องการ ด้วยการวัดมุม

ข้อควรระวัง

การลับดอกสว่านจะต้องระวังไม่ให้ส่วนที่ลับนั้นไหม้ ต้องหมั่นจุ่มน้ำหล่อเย็นอยู่เสมอ ดอกสว่านที่ร้อนมาก ๆ จะไหม้ ทำให้ความแข็งแรงของคมสว่านเสียไป ดังนั้น การลับดอกสว่านต้องจะพิจารณาถึงวัสดุที่จะเจาะและมุมจิกที่ถูกต้องเหมาะสม

ผลที่ได้รับ												
	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด											
	ผู้รับการถ่ายทอด											