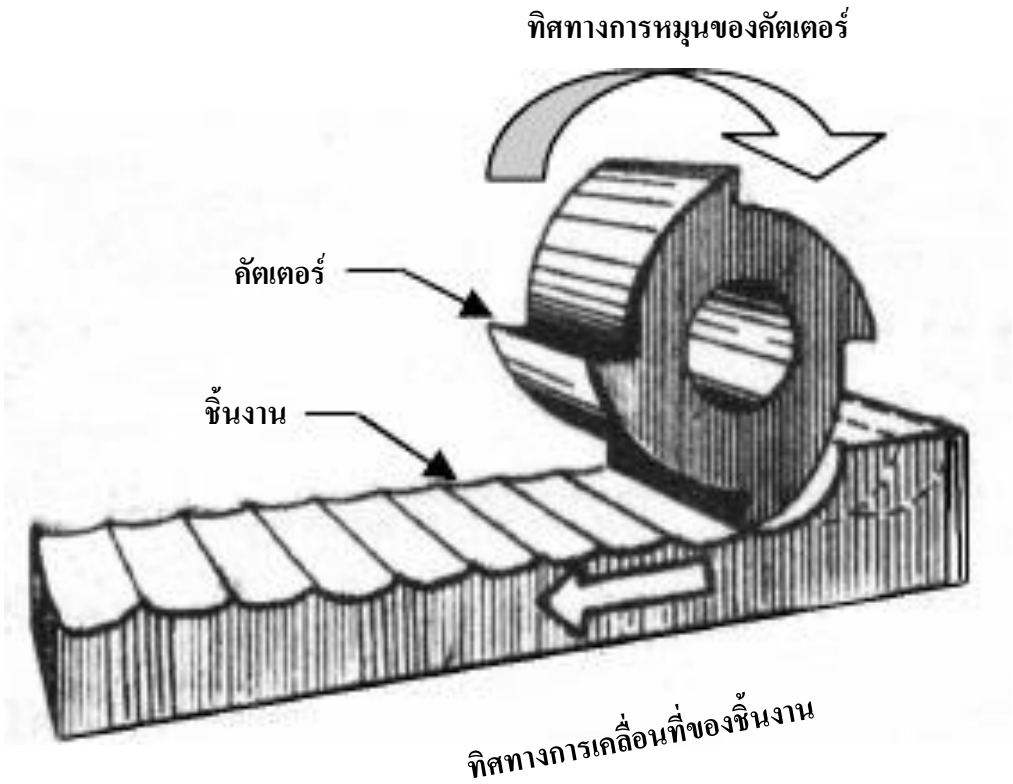
การจัดการความรู้ (KM)	**One-Point Lesson** (ความรู้เฉพาะเรื่อง)			
หัวเรื่อง : การกัดตามด้วยเครื่องกัด		**เลขที่เอกสาร**		
		วันที่รายงาน		
ประเภท ☑ ความรู้พื้นฐาน ❑ การแก้ไข/เทคนิควิธีการ ❑ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น		**หัวหน้ากลุ่มงาน**	**หัวหน้างาน**	**จัดทำโดย**
		เกรียง	ประกิตติ์	ไพศาล

การกัดตาม (Down milling)

เป็นการกัดตามกันระหว่างชิ้นงานกับคมตัด การกัดลักษณะนี้เป็นงานกัดหนักป้อนกัดที่ละมากๆ ใช้กัดมีดกัดที่มีฟันกัดน้อย การกัดแบบ Down milling เป็นที่นิยมมากกว่าการกัดแบบ Up milling เพราะ ทิศทางการหมุนของใบมีดกับทิศทางการป้อนวัสดุไปในทิศทางเดียวกัน แรงกระแทกชิ้นงานกดลงด้านล่าง จึงทำให้ยึดชิ้นงานง่ายขึ้น ใบมีดมีอายุนานขึ้น แรงที่ใช้ในการกัดน้อยลง แต่การกัดแบบนี้เครื่องกัดควรจะมีการป้องกันการถอยของสกรูขับเคลื่อน



รูป ทิศทางการกัดตามทาง

ประโยชน์ที่ได้รับ สามารถเลือกใช้ทิศทางในการกัด ให้เหมาะสมกับลักษณะงานในแบบต่างๆได้

ผลที่ได้รับ												
	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด											
	ผู้รับการถ่ายทอด											